



欢迎关注官方公众号



地址 / 广西南宁市银海大道1233号
电话 / 0771-6114786
官网 / <http://www.fenglingroup.com>

南宁丰林
NANNING

扎根
起跑
扬帆
NANNING
FENGLIN

立百年丰业之根本 / 行万里征途而不辍

广西丰林木业集团股份有限公司
Guangxi Fenglin Wood Industry Co., Ltd



广西丰林木业集团股份有限公司

Guangxi Fenglin Wood Industry Co., Ltd



TABLE OF CONTENTS

目 录

01. 关于丰林集团
P01 / P02

02. 关于南宁丰林
P03 / P04

03. 世界级生产线
P05 / P14

04. 首创高强板材
P15 / P16

05. 多元应用场景
P17

06. 荣誉资质认证
P18

FENGLIN GROUP

» 丰林集团 »

广西第一张 中密度纤维板的摇篮

丰林集团 (601996.SH) 于1995年开工建设第一条生产线，制造出广西第一张中密度纤维板。2000年成立集团公司，2011年正式挂牌上市，成为广西林业第一家在主板上市的企业。

目前在广西南宁、百色、钦州、广东惠州、安徽池州拥有6条国际先进的大规模连续压机人造板生产线，纤维板、刨花板合计年产能规模达180万m³。拥有人工速生丰产林基地20万亩，是国内规模最大、设备最先进的林板一体化集团之一。

Fenglin group (601996.sh), was the first medium density fiberboard manufacturer, and founded by Mr.Y.C Liu in 2000. After 11 years of making high quality medium density fiberboard and serving the Chinese high end furniture market, Fenglin group had a successful Initial Public Offering in 2011 and became the first wood products producer from Guangxi province to be listed on the main board of the Shanghai Stock Exchange.

Fenglin has since become one of the largest wood panel producers in China that provides a full range of engineered wood products. All of our six production bases are equipped with advanced Conti-Press production lines made by German manufacturers. Our total production capacity is over 18 million cubic meter of medium and high density fiberboard and particleboard. In addition to wood products manufacturing, we also own 13,400 hectares of eucalyptus plantation base that ensures continuous supply of raw materials to our production lines.



【 20+万亩产林基地 】
NAPA IRVINE



【 1100+在职人员 】
NAPA IRVINE



【 6条高端生产线 】
NAPA IRVINE



【 180万m³/年产能规模 】
NAPA IRVINE



绿色环保智造专家
27年专注高端板材领域

成立20余年，矢志“中国领先，世界一流”之宏愿，始终坚持绿色低碳发展理念，用匠心制造精品，不断提高资源综合利用率，引领行业的高质量发展。是国家林业重点龙头企业，农业产业化国家重点龙头企业、国家高新技术企业，获得国家科学技术进步二等奖，“中国板材国家品牌”“中国木业百强企业”“中国家居综合实力100强品牌”等多项荣誉称号。

Since the beginning of Fenglin group, the Company has been guided by Mr.Y.C Liu's vision of becoming "using wood products to change the ways people live in China". Fenglin has not only become a financially successful company but also a responsible corporate citizen. We are able to achieve socially responsible growth by constantly investing in technologies that provide us with manufacturing processes that have minimum impact to our community and sustainable use of natural resources. Fenglin was named by members of the media, government and industrial peers to many honorary lists, such as "National Brand of China's Panel", "top 100 Enterprises of China wood industry", "top 100 Brands of China Household industry", etc.

NANNING FENGLIN

» 南宁丰林 »

中国第一条 超强刨花板生产线

南宁丰林（广西丰林木业集团股份有限公司），位于广西南宁良庆区银海大道1233号，占地428亩。创始人刘一川先生1995年在此创业投资，开启了丰林在人造板行业扎根、起跑、扬帆的历程。

2017年3月投资5.3亿元启动技术升级改造，引进德国迪芬巴赫、帕尔曼、安通、意大利帕尔、瑞士史丹利蒙等全球最顶尖的刨花板生产设备和工艺技术，是中国第一条超强刨花板生产线。该生产线于2018年3月投产，年产高端超强刨花板40万m³，可实现大批量连续生产无醛添加级超强刨花板，及定制生产 6-36mm厚度规格、幅面灵活可调的超强刨花板。

Fenglin (Guangxi Fenglin Wood Industry Group Co., Ltd.) is located on a plot of 428 mu (around 285,333 square meters) at No. 1233, Yin Hai Avenue, Liangqing District, Nanning, Guangxi Province. Founder Mr. Liu Yichuan invested and established the company here in 1995, and since then Fenglin has survived, evolved and thrived in the wood-based panels industry.

A sum of RMB 530 million was invested in March 2017 for technical upgrade and overhaul, and the world's most cutting-edge particleboard production equipment and technology from industry leaders such as Dieffenbacher, Pallmann and Anthon of Germany, IMAL-PAL of Italy and Steinemann Technology of Switzerland have been introduced and assembled into China's first super-strength particle board (SSPB) manufacturing line. Put into operation in March 2018, said manufacturing line is capable of an annual output of 400,000 m³ of high-end SSPB, large-scale and continuous production of aldehyde-free SSPB, and customizable production of super-strength particle boards of various sizes and ranging from 6-36mm in thickness.



NANNING
FENGLIN

信息化 · 自动化 · 智能化工厂



拥有独立开发的多路施胶系统，可灵活切换生产国标无醛添加级、ENF级、国标E0、日本F☆☆☆☆、日本JIS认证、美国CARB P2、国际FSC认证、中国CFCC认证等的超强刨花板，广泛应用于家具板、防潮板、橱柜板、地板基材、饰面基材等多种类别。产品远销欧美、日本等国，在国内是众多知名家居企业的首选供应商。是首家国家认定为“绿色工厂”的人造板企业，已成为代表中国高端人造板自动化、智能化生产的标杆明星企业。

Fenglin possesses a multi-pathway glueing system researched and developed in-house that can easily switch among production of SSPB meeting various requirements such as aldehyde-free Chinese standard, ENF, E0 Chinese standard, F four stars and JIS certification of Japan, CARB P2 of the U.S., FSC certification, and CFCC certification of China, among others. Fenglin products have been widely adopted as furniture board, moisture-resistant board, kitchen cabinet board, floorboard, finishing substrate and numerous other applications. Fenglin is not only the go-to supplier for many renowned Chinese furniture manufacturers, its products are also found in nations and regions such as Europe, North America and Japan. Fenglin is the first "green factory" wood-based panels industry enterprise as certified by state authority, and has risen as a benchmark and star enterprise representing China's prowess in the automated and intelligent production of high-end wood-based panels industry.

WORLD-CLASS PRODUCTION LINE

世界级生产线

刨花板生产全流程

STEP 1



木质原料

[优质稳定的
原材料]

- ▶ 高标准收购木质原料，对树种、外观、材质、规格、含水率等指标严格把控
- ▶ 创行业之先河，使用立体三维量方及称重相结合的计量方式
- ▶ 拥有广西木材产量、森林蓄积可采率稳居全国第1位的资源优势

STEP 2



削片

[迪芬巴赫
超大木片削片机]

STEP 3



刨片

[Pallmann刨片机
+MAIER刨片机]

最新一代德国
Pallmann刨片机
+MAIER刨片机

刨花形态好、产能更大，效率高

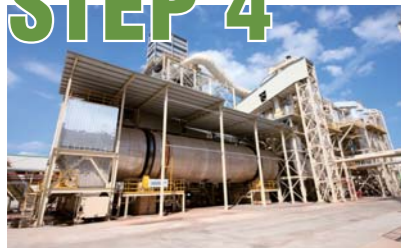
备料工段采用“二工段”配置
满足客户产品差异化的需求

WORLD-CLASS PRODUCTION LINE

世界级生产线

刨花板生产全流程

STEP 4



干燥

【 出口含水率稳定
控制在 $2.0\% \pm 0.5$ 】

采用捷旗马克能源中心作为热能动力来源，对热烟气进行旋风除尘，介质更洁净、干燥更均匀

STEP 5



筛分

【 意大利
PAL超级筛 】

原料筛分值升级，独立选取大刨花在后续工段进行保护

STEP 6



拌胶

【 德国迪芬巴赫施胶系统
施胶精度达到 $\pm 0.1\%$ 】

配备无醛胶水添加系统
在线施胶，无污染、不浪费

德国迪芬巴赫 大容积气流+ 钻石辊组合表层铺装机

精度在 $\pm 2\%$ 之间
宽度可调,最大可达9尺
满足最终产品的灵活性
断面更均质 表面更细腻



铺装

【 德国迪芬巴赫大容积气流
+钻石辊组合表层铺装机 】

STEP 7

WORLD-CLASS PRODUCTION LINE

世界级生产线

刨花板生产全流程

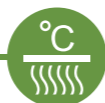
STEP 8



预压



STEP 9



热压

德国迪芬巴赫
进口9英尺宽度可调
连续平压热压机

德国迪芬巴赫
进口9英尺宽度可调
连续平压热压机

厚度误差在±0.15mm以内
采用最新一代CPS连续平压技术
能满足不同特殊要求
最大程度提高板材利用率



WORLD-CLASS PRODUCTION LINE

世界级生产线

刨花板生产全流程



瑞士史丹利蒙 砂光机

精度达±0.06mm

瑞士史丹利蒙砂光机+德国安通锯切
确保成品幅面和厚度尺寸的高精准度

STEP 10



翻板冷却



STEP 11



堆垛储存



STEP 12



砂光

[瑞士史丹利蒙
砂光机]

STEP 13



锯切

WORLD-CLASS PRODUCTION LINE

世界级生产线

刨花板生产全流程

STEP 14



自动翻检系统



STEP 15



打包入库



创行业先河引进自动翻检系统和打包系统
实现了从原料收购、生产、砂光、锯切、翻选、打包全流程
高度自动化、智能化、数字化的现代化生产



LOW-CARBON ENVIRONMENTAL PROTECTION

性能高强 低碳环保

南宁丰林主打高端产品，包括无醛添加超强刨花板、ENF超强刨花板、日本F4星、白桉板、JIS-M型超强刨花板、CARB超强刨花板等产品。“丰林”牌刨花板通过宜家认证以及TUV甲醛免检认证，成功开发出可部分替代胶合板、细木工板的超强刨花板。

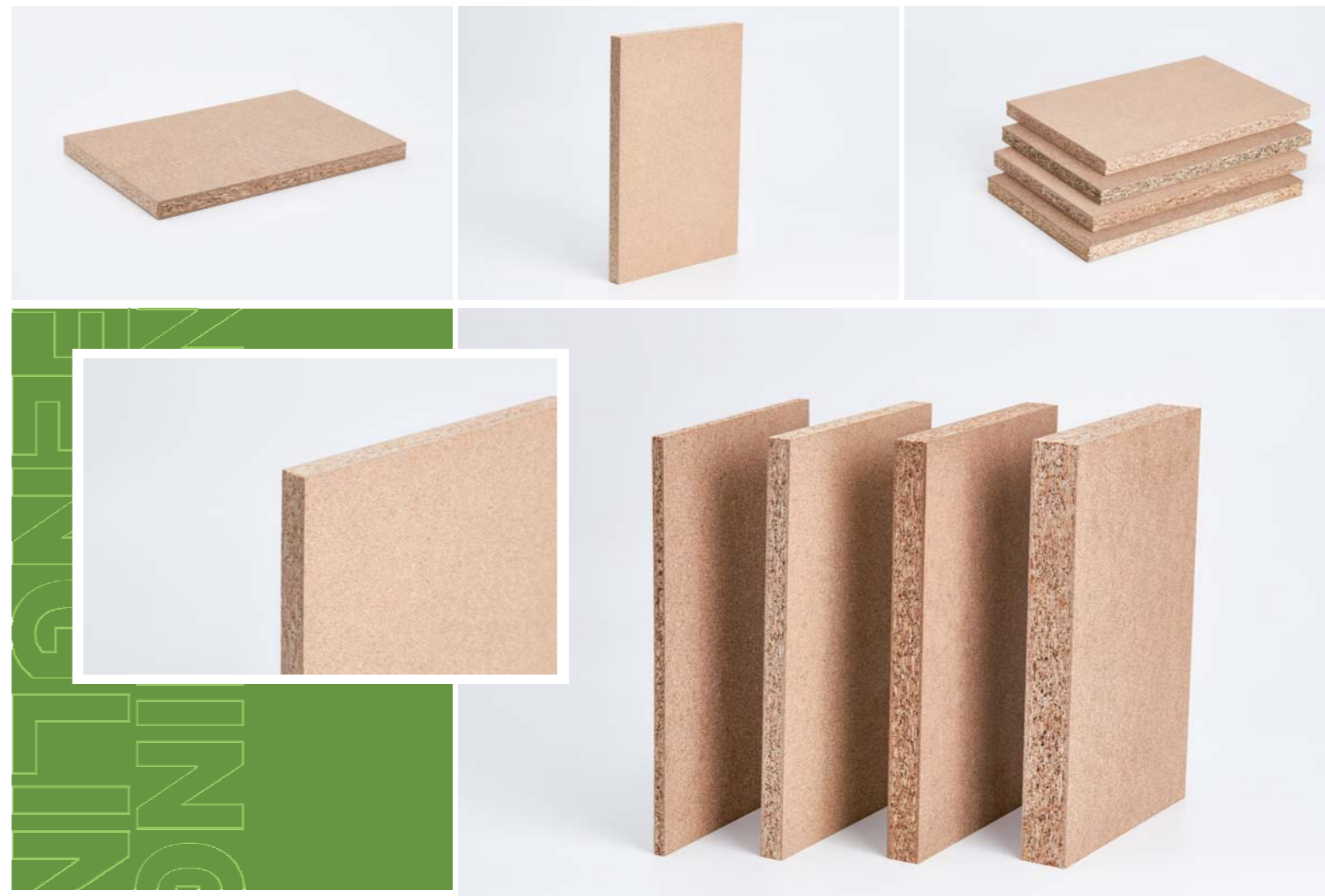
主要规格品种

PRODUCT SPECIFICATIONS

厚度(mm) THICKNESS	8.7、9、12、15、16、18、22、25、28、30、35
规格 SPECIFICATION	4*8尺 (1220*2440mm)、5*8尺 (1525*2440mm)、6*8尺 (1830*2440mm)、4*9尺 (1220*2745mm、1220*2800mm)、7*9尺 (2135*2745mm)、可定制尺寸
环保等级 ENVIRONMENTAL GRADE	无醛添加级、ENF级、E0、日本F☆☆☆☆板、JIS认证M形、JIS认证U形、美国 CARB P2板
特殊板种 SPECIAL PLATE	阻燃板、防潮板、防霉板、防静电板、全松板、白桉板

丰林超强刨花板SSPB

PRODUCT DISPLAY



HIGH-QUALITY PANEL PROVIDER

高端板材 品牌直供

涵盖多种服务及应用领域需求

定制家具
CUSTOM
FURNITURE



办公家具
OFFICE
FURNITURE

地板龙骨
FLOOR
AND KEEL



墙板
WALLBOARD



权威认证 AUTHORITY QUALITY AND ENVIRONMENTAL CERTIFICATION



ISO9001
国际质量管理体系认证



ISO14001
国际环境管理体系认证



OHSAS18001
职业健康安全管理体系认证



中国环境标志产品认证



日本工业标准JIS认证



日本F☆☆☆☆认证



CFCC产销监管链认证



FSC-COC
森林认证-产销监管链认证



FSC-FM 森林经营认证



美国无醛豁免认证



美国加利福尼亚
CARB认证



EPA认证



香港绿色标志认证



中国绿色产品认证



广西优质认证



中国合格评定国家认可委员会
实验室认可证书CNAS